

Hegesztési eljárásvizsgálatok listája/ Liste der Verfahrensprüfungen / List of Welding Procedure Qualifications



Energetikai
Szolgáltató Bt.

Gyártó / Hersteller / Manufacturer: **VÍZBER'82 ENERGETIKAI SZOLGÁLTATÓ Bt.**
8000 Székesfehérvár, Radványi u. 11.

Sor- szám/ Nr./ No.:	Vizsgálati előírás / Prüfgrundlage / Specification	Alapanyag / Grundwerkstoffe / Base Metals	Lemez / Blech / Plate / Cső / Rohr / Pipe	Hozaganyag / Zusatzwerkstoffe / Filler Metals	Hegesztési eljárás / Schweißprozess / Welding Process	Hegesztési pozíció / Schweißposition / Welding Position	Méret / Abmessungen / Dimensions	Hőkezelés / Wärmenach- behandlung / Post Weld Heat Treatment	Üzemi hőmérséklet / Betriebs- temp. / Operating Temp. °C	Megjegyzés / Bemerkungen / Remarks
1.	MSZ EN 288-3, MSZ 13833-3	ISO/TR 15608 St.35.8 a DIN 17175 szerint, 1. anyagcsoport az MSZ EN 288-3 3. táblázat és 8.3.1.1 pontja szerint	cső	ESAB OK Tigrod 12.64, W4Si1 az EN 1668 szerint	ISO 4063	ISO 6947	Ø = 57,0 t = 2,9	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megengedett.	Tompavarratos csökötés WPAP száma: 93
2.	MSZ EN 288-3, MSZ 13833-3	KL 2 az MSZ 1741 szerint, 1. anyagcsoport az MSZ EN 288-3 3. táblázat és 8.3.1.1 pontja szerint	lemez	141 ESAB OK Tigrod 12.64, W4Si1 az EN 1668 szerint 111 ESAB OK 48.00, E 42 4 B 42 H5 az EN 499 szerint	141 / 111 (WIG / E)	PF	t = 12,0	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megengedett.	Tompavarratos lemezekötés WPAP száma: 94
3.	MSZ EN 288-3, MSZ 13833-3	St.35.8 a DIN 17175 szerint, 1. anyagcsoport az MSZ EN 288-3 3. táblázat és 8.3.1.1 pontja szerint és KL 2 az MSZ 1741 szerint, 1. anyagcsoport az MSZ EN 288-3 3. táblázat és 8.3.1.1 pontja szerint	cső és lemez	ESAB OK Tigrod 12.64, W4Si1 az EN 1668 szerint	141 (WIG)	PB	Ø = 57,0 x 2,9 t = 12,0	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megengedett.	Csonkbehegesztés (sarokvarrat) WPAP száma: 95
4.	MSZ EN 288-3, MSZ 13833-3	St.37.0 a DIN 1629 szerint 1.1 anyagcsoport a CR ISO 15608 szerint	cső	141: EML 5, W 46 5 W2 Si az EN 1668 szerint 111: ESAB OK 55. 00, E 46 5 B 3 2 H5 az EN ISO 2560-A szerinti	141 / 111 (WIG / E)	PF / PC	Ø = 159,0 t = 8,0	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megengedett.	Tompavarratos csökötés WPAP száma: 3160 WPS száma: 038 / PF 039 / PC

TÜV Rheinland InterCert Kft. Ipari szolgáltatások üzletág – H-1143 Budapest, Gizella út 51-57.
tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu

Hegesztési eljárásvizsgálatok listája/ Liste der Verfahrensprüfungen / List of Welding Procedure Qualifications



Gyártó / Hersteller / Manufacturer: **VIZBER'82 ENERGETIKAI SZOLGÁLTATÓ Bt.**
8000 Székesfehérvár, Radványi u. 11.

Sor- szám./ Nr./ No.:	Vizsgálati elbírás / Prüfgrundlage / Specification	Alapanyag / Grundwerkstoffe / Base Metals	Lemez / Blech / Plate Cső / Rohr / Pipe	Hozaganyag / Zusatzwerkstoffe / Filler Metals Megnevezés, Specifikáció / Bezeichnung Spezifikation / Designation Specification	Hegesztési eljárás / Schweißprozess / Welding Process	Hegesztési pozíció/ Schweißposition / Welding Position	Méreték / Abmessungen / Dimensions	Hőkezelés / Wärmenach- behandlung / Post Weld Heat Treatment	Üzemi hőmérséklet / Betriebs- temp. / Operating Temp. °C	Megjegyzések / Bemerkungen / Remarks
5.	MSZ EN 288-3, MSZ 13833-3	St 37.0 a DIN 1629 szerint 1.1 anyagcsoport a CR ISO 15608 szerint és St.35.8 a DIN 17175 szerint, 1.1 anyagcsoport a CR ISO 15608 szerint	cső	141: EML 5, W 46 5 W2 Si az EN 1668 szerint 111: ESAB OK 55.00, E 46 5 B 3 2 H5 az EN ISO 2560-A szerinti	ISO 4063	ISO 6947	$\varnothing_1 = 159,0$ $t_1 = 8,0$ $\varnothing_2 = 57,0$ $t_2 = 6,0$	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megengedett.	Csőélgazás WPAR száma: 3161 WPS száma: 040
6.	MSZ EN ISO 15614-1:2017	MSZ 1741 szerint, 1.1. anyagcsoport a CR ISO 15608 szerint	lemez	ESAB OK 55.00, E 46 5 B 3 2 H5 az EN ISO 2560-A szerinti	Felrakóhegesztés 111 (E)	PA	t = 12	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megengedett.	Felrakóhegesztés (javító -feltöltő hegesztés) WPQR száma: HTM 000583/2020 WPS száma:014

Dátum / Datum / Date 2023.04.17.	Kiállította / Erstellt durch / Prepared by: Jászberényi András	Jóváhagyta / Geprüft durch / Approved by: TÜV Rheinland InterCert Kft. 1143 Budapest, Gizella út 51-57	Revízió / Revision: 0
-------------------------------------	---	---	-----------------------------



TÜV Rheinland InterCert Kft. Ipari szolgáltatások üzletág – H-1143 Budapest, Gizella út 51-57.

tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu